

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

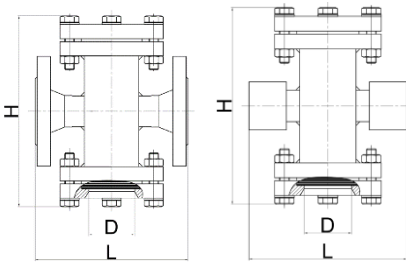
ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

	Тип изделия	Стекло смотровое двухстороннее								
	Серия	И231/233/251/253								
	Серийный номер									
	Наименование									
	Товарный знак	АСТА™								
	Предприятие-изготовитель	ООО «НПО АСТА»								
Область применения										
Смотровые стекла предназначены для контроля исправной работы конденсатоотводчиков с целью предотвращения попадания пролетного пара в линию возврата конденсата, и, следовательно, большей потери энергии. Устанавливаются за конденсатоотводчиком.										
Номинальный диаметр, DN		15-200, ½"-2"								
Номинальное давление, PN		16 бар – DN65–200, ½"-2"; 25 бар – DN15–50								
Макс. температура рабочей среды, Tmax		200 °С – И231, И251; 280 °С – И233, И253								
Рабочая среда		Конденсат, технологические среды (пищевые / химические) и другие среды, совместимые с материалами конструкции смотрового стекла								
Тип присоединения		Фланцевый по ГОСТ 33259-2015 / резьбовой G								
Условия эксплуатации		У1 (И231, И233) / УХЛ1 (И251, И253) по ГОСТ 15150-09								
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ										
№	Наименование	И231/233		И251/253						
1	Корпус/крышка	Сталь 20		Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т						
2	Стекло	Боросиликатное закаленное / слюдяное стекло*		Боросиликатное закаленное / слюдяное стекло*						
3	Уплотнение	Графлекс		Графлекс						
* - по запросу										
3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
	Тип присоединения – фланцевый					Тип присоединения – резьбовой				
	DN	L, мм	H, мм	D, мм	Масса, кг	DN	L, мм	H, мм	D, мм	Масса, кг
	15	130	175	26	4,8	15	130	175	26	3,5
	20	150	200	48	6,2	20	150	200	48	4,4
	25	160	200	48	6,7	25	160	200	48	4,5
	32	180	200	48	7,8	32	180	200	48	4,7
	40	200	295	80	16,1	40	200	295	80	12,4
	50	230	295	80	17,0	50	230	295	80	12,6
	65	290	370	123	32,3	-	-	-	-	-
	80	310	370	123	35,0	-	-	-	-	-
	100	350	370	123	41,3	-	-	-	-	-
	125	400	450	170	60,3	-	-	-	-	-
	150	480	450	170	65,5	-	-	-	-	-
200	600	520	170	102,8	-	-	-	-	-	
4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ										
Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 25.30.12.113-012-30306475-2018, ГОСТ 12.2.063-2015 и признано годным к эксплуатации. Стекла смотровые успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; б) визуально-измерительный контроль и контроль комплектности; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению соединений.										
Контролер ОТК		Усанов Д. А.								
должность		ФИО								
		подпись/МП								
		дата								

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.

1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапан (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками);
- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

1.2. Монтаж стекла смотрового на трубопроводе может осуществляться горизонтально или вертикально. Если смотровое стекло устанавливается за конденсатоотводчиком термодинамическим или с перевернутым стаканом, рекомендуется выдерживать расстояние не менее 1 м между стеклом и конденсатоотводчиком, чтобы предотвратить воздействие на стекло высоких температур и давления.

1.3. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

1.4. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.

1.5. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:

- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

Для уменьшения термической нагрузки трубопровода рекомендуется применять компенсаторы.

Необходимо предусмотреть установку вентилей запорных для обеспечения отключения участка трубопровода для проведения работ на нем.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

2.1. Стекла смотровые относятся к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления.

2.2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. При определенных условиях коррозионно-активные вещества в конденсате могут повредить внутренние поверхности стекол.

В связи с этим рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц. При обнаружении следов эрозии необходимо срочно заменить стекло.

2.3. Стекло смотровое может быть заменено путем съема крышки корпуса, предварительно открутив гайки. Очистка стекла проводится под струей воды без использования механических приспособлений.

2.4. Персонал, эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

2.5. Перед тем как демонтировать смотровое стекло, необходимо отключить участок трубопровода.

Внимание! Ремонт и демонтаж стекла смотрового должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками.

Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.

3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.

3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений, необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.

3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.

3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.

4.2. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.

4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:

- нормального износа оборудования и его частей;
- возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
- возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
- недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
 - повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.
- 4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.
- 4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.
- 4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.
- 4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.